

### **Descripción**

Película de PVC fundido, blanca, brillante

### **Material de recubrimiento**

Papel con recubrimiento a dos caras de PE, siliconado a una cara, 143 g/m<sup>2</sup>

### **Adhesivo de pegado**

Poliacrilato solvente, con adherencia final permanente, gris

### **Campo de aplicación**

Para soportes publicitarios brillantes y de colores intensos de corta duración en el interior, sobre bases texturadas planas o ligeramente abombadas no selladas como ladrillo klinker, piedra de hormigón y hormigón colado. Mediante calentamiento se puede incorporar la película en bases texturadas y también en ranuras. Muy indicado para combinarlo con la película de laminación ORAGUARD® 290. El material pegado se puede volver a quitar calentándolo ligeramente.

### **Procedimiento de impresión**

Para Inkjet - Impresión digital gran formato con tintas solventes, tintas UV y tintas latéx.

### **Datos técnicos**

<b>Grosor*</b> (sin papel protector y adhesivo)	0,055 mm
<b>Estabilidad dimensional</b> (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,4 mm
<b>Resistencia a la temperatura***</b>	Pegada en aluminio, de -50° C a +100° C, sin variaciones
<b>Resistencia al agua marina</b> (DIN 50021)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
<b>Poder adhesivo*</b> (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	16 N/25 mm
<b>Resistencia al arrancado</b> (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 19 MPa Transversal: min. 19 MPa
<b>Alargamiento de rotura</b> (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 120% Transversal: min. 120%
<b>Conservabilidad**</b>	2 años
<b>Temperatura de pegado</b>	> +10° C
<b>Durabilidad en el caso de utilización correcta</b> exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	1 año (sin imprimir)

\* promedio      \*\* en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

\*\*\* clima centroeuropeo estándar

### **Aviso importante:**

Después de la impresión es imprescindible dejar secar bien los colores para no afectar su unión posterior con la lámina protectora. La base a pegar debe estar seca y exenta de polvo, revoco friable, pintura, grasa u otro tipo de suciedad que pueda afectar al poder adhesivo del material. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

### **AVISO IMPORTANTE**

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.